

## ПФ-1145(813 эмаль КО-813/эмаль КО-КО 813-813 эмаль(318: ЭП-730 Состав продукта



Миколаїв, Україна

ПФ-1145(813 эмаль КО-813/эмаль КО-КО 813-813 эмаль(318:  
ЭП-730

### Состав продукта

Материал двухупаковочный на основе раствора эпоксидной смолы и отвердителя аминного типа.

### Назначение

Предназначен для защиты различных поверхностей, работающих в условиях повышенной влажности и температуры, воздействия щелочи и бензина. Для защиты алюминиевых, стальных или неметаллических поверхностей изделий эксплуатируемых внутри помещений или под навесом в различных климатических районах, а также для приготовления щелочеустойчивых эмалевых покрытий; для получения пленок с удельным объемным электрическим сопротивлением не менее  $5 \cdot 10^{12}$  Ом\*м; покрытий работающих в условиях повышенной влажности и температуры, а также под воздействием растворов щелочи и спирто-бензиновой смеси.

### Физико-механические характеристики

#### Цвет

Светло желтый

#### Внешний вид

Однородное глянцевое покрытие

#### Способы нанесения

Кистью, наливом, окунанием или пневматическим распылением

#### Жизнеспособность при (20+2) 0С

48 часов

#### Время высыхания до ст.3 при (150+2) 0С

не более 1 часа

#### Свойства покрытия после полного отверждения

Покрытие твердое, износостойчивое

#### Расход лака на один слой

80-120 г/м<sup>2</sup> в зависимости от способа нанесения

#### Рекомендуемое количество слоев

1-2

#### Толщина одного слоя

18-22 мкм

Изделия, поступающие на окраску, не должны иметь заусенцев, острых кромок (радиусом закругления менее 0,3 мм), выступающих сварных швов, сварочных брызг, прожогов, трещин. Для очистки поверхности от ржавчины, окалины, старых покрытий рекомендуются механические способы (струйная абразивная обработка с применением дробеструйных, дробеструйных и пескоструйных аппаратов).

В отдельных случаях рекомендуется продувка поверхности сжатым воздухом, во избежание малейших следов соринки на поверхности.

Перед нанесением эмали поверхность должна быть сухой, чистой без окалины и ржавчины, очищенной от всех загрязнений, консистентных смазок, масел и других загрязнений. Это осуществляется в установке для предварительной обработки, состоящей из нескольких зон. После соответствующей очистки следует чаще всего, в зависимости от материала, травление, обезжиривание, фосфатирование или хроматирование.

Ранее окрашенная поверхность:

Очистить поверхность от грязи, пыли, посторонних включений и высолов. Удалить все отслаивающиеся, слабодержащиеся слои старого покрытия. Проверить состояние швов и стыков, далее обрабатывать так же, как новые поверхности

Условия нанесения

Для приготовления лака отвердитель смешать с основой в соотношении, указанном в документе о качестве на каждую партию материала, тщательно перемешать в течение не менее 10 минут и выдержать не менее 1 часа при температуре (20±2) °С. При необходимости лак разбавляют до рабочей вязкости смесью ксилола, ацетона и этилцеллозольва в соотношении 4:3:3 по объему, или растворителем Р-4. Лак наносят при температуре не менее 10°С и относительной влажности воздуха не выше 80%. Второй слой допускается наносить только после высыхания первого. Для промывки инструмента можно использовать растворители, указанные выше.

Меры безопасности при нанесении ЛКМ

При проведении окрасочных работ следует руководствоваться требованиями ГОСТ 12.3.035-84 Группа Т58 ОКП 0017.

Концентрация рабочих паров и взвесей в воздухе рабочей зоны не должна превышать значений по ГОСТ 12.1.004-91.

Содержание рабочих паров в воздухе рабочей зоны и параметры микроклимата не должны превышать норм, установленных ГОСТ 12.1.005-88.

Данный лакокрасочный материал в жидком состоянии принадлежит к материалам 3 класса опасности.

Защита органов дыхания.

При проведении окрасочных работ в закрытых помещениях требуется обеспечить приточно-вытяжную вентиляцию установленной производительности, но не менее 3 объемов в час. Электрооборудование, находящееся в данном помещении должно соответствовать действующим нормам по искро-, взрывобезопасности или быть отключенным. Исключить источники открытого огня.

Для защиты органов дыхания применяются респираторы установленного образца с угольными фильтрующими элементами.

Для защиты кожного покрова применять спецодежду, препятствующую проникновению аэрозолей, растворителей к поверхности кожи. При попадании лакокрасочных материалов на кожу - смыть теплой водой с мылом.

Для защиты органов зрения применять специальные очки с уплотнением, для предотвращения попадания лакокрасочных материалов в глаза.

При работе с продуктом соблюдать требования пожарной безопасности.

Утилизация тары и остатков лакокрасочных материалов производится в соответствии с требованиями экологических норм и стандартов.

Гарантийный срок хранения - 12 месяцев со дня изготовления.

Изготовление продукции – через 3-4 дня после оплаты.

Заказ эмали ХС-710 от 20кг

Отправка перевозчиками.

Отдел сбыта: (04-4) 3832482; (044) 383-15-34, (095) 422-01-09, (067) 766-35-73 – Елена Владимировна

