

Отрезной (абразивный) круг



Миколаїв, Україна

Отрезной (абразивный) круг RinG предназначен для быстрой резки различных типов изделий, как из металлов (прутка, трубы, уголка, листа, арматуры), так и из других материалов (кирпича, шифера, керамики, мрамора, гранита, камня и бетона). Для этого необходима специальная режущая машина (стационарная либо переносная, называемая «болгаркой»). Многие фирмы, которые производят отрезные машины, предлагают в комплекте с ними и отрезные круги (часто под своей торговой маркой), хоть сами и не производят круги. Круг имеет высокую скорость вращения, что подразумевает хорошее качество, иначе диск может разорваться в неподходящий момент. Соответственно отрезные круги проходят все мероприятия по сертификации. Отрезной круг, представляет собой тонкий диск диаметром от 100 до 500 мм при толщине от 1 до 5 мм с посадочным отверстием диаметром 22 или 32 мм. У «болгарки» высокий крутящий момент, поэтому диаметр круга может быть не более 230 мм. Бывают даже очень маленькие круги, которые можно использовать на дрели. Отрезной круг состоит из частиц абразивного материала (мелкозернистый материал высокой твердости). Абразивный порошок спрессовывается под высоким давлением, с добавлением синтетических вяжущих масс. Таким образом получается однородное полотно с острыми кромками. Все зависит от основы закрепителя, так как при более эластичной основе, круг может применяться к более тонким работам. Чем более эластичный круг, тем более гладкая кромка при резке. Эффективность и производительность кругов в большой мере зависят от размера самих абразивных частиц, а так же от их твердости. Размер частиц, может быть от 0, 1 до 2 мм. Этот показатель всегда указывают на маркировке в условных единицах, причем в разных странах по-разному (часто зависит от классификации принятой самим производителем). Например, индекс M28 указывает на размер частиц (максимальный) 28 мкм. В качестве абразива обычно используют электрокорунд (окись алюминия – А) или карбид кремния (С). Первый из них лучше приспособлен для резки стали, а второй наиболее подходит для неметаллических материалов и сплавов цветных металлов. Две цифры, стоящие перед буквой, соответствуют марке абразива (отражает состав и свойства). Для того, чтобы снизить риск разрыва круга во время работы с большой скоростью вращения, в его тело впрессовывается упрочняющий элемент из стекловолокна. Такой слой может быть один (по центру круга), либо два (по плоскостям). Абразивный круг обладает рядом преимуществ по сравнению с алмазным. Во-первых, не требуется охлаждение водой, потому что его температура обычно не превышает 70-80°C. У них тело имеет много микроскопических пор, отводящих избыточное тепло. Именно они, а также наполнитель, добавляемый в связку, способствуют быстрому удалению горячей металлической стружки. Во-вторых, такой круг не затупляется, хотя при этом начальный диаметр постепенно уменьшается за счет разрушения частиц абразива и выгорания связки. Резка абразивным кругом обычно сопровождается снопами искр – это сгорают частицы связки и мельчайшие металлические стружки. Они слишком мелкие и не могут нанести травму, в то время как разрушение алмазного круга может иметь плохие последствия.

Price: Договірна

Тип оголошення:
Продам, продаж, продаю

Торг: --

Леодамский Александр

(097)506-20-00

Коцюбинского 12