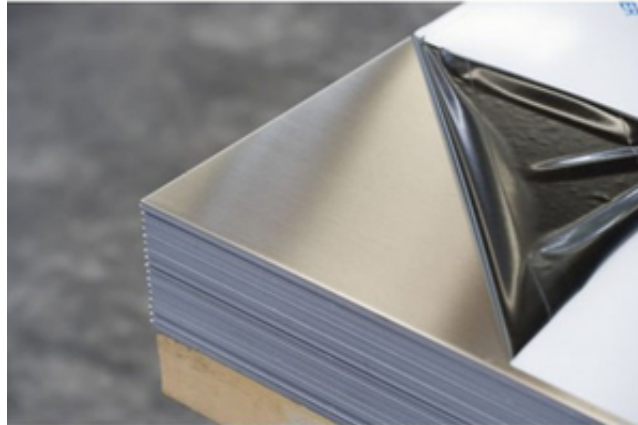


## Лист нержавеющей 12Х18Н10Т, цена грн.



ukrintersteel.prom.ua  
AvizInfo.com.ua

Миколаїв, Україна

099-204-34-26 097-581-91-97 063-541-18-84

Применение сплава 12Х18Н10Т

Сплав 12Х18Н10Т применяется в сварных конструкциях, работающих в контакте с азотной кислотой и другими средами окислительного характера; в некоторых органических кислотах средней концентрации, органических растворителях, атмосферных условиях и т.д. Изготавливают емкостное, теплообменное и другое оборудование.

Для изготовления сварных конструкций в криогенной технике при температуре до  $-269^{\circ}\text{C}$ .

Сталь выплавляют в дуговых электропечах.

Плотность -  $7,9 \cdot 10^3 \text{ кг/м}^3$ .

Модуль упругости -  $18 \cdot 10^4 \text{ Н/мм}^2$  при  $20^{\circ}\text{C}$ .

Удельное электросопротивление -  $0,75 \cdot 10^{-6} \text{ Ом}\cdot\text{м}$  при  $20^{\circ}\text{C}$ .

По ГОСТ 7350-77, ГОСТ 5582-84, ГОСТ 4986-78, ГОСТ 5945-75, ГОСТ 18143-72, ГОСТ 9940-81 и ГОСТ 9941-81 сталь 12Х18Н10Т и по ГОСТ 7350-77, ГОСТ 5945-75, ГОСТ 18143-72 сталь 12Х18Н9Т должны быть стойки против межкристаллитной коррозии при испытании по методам АМ и АМУ ГОСТ 6032-89 с продолжительностью выдержки в контрольном растворе соответственно 24 и 8 ч. Испытания проводят после провоцирующего нагрева при  $650^{\circ}\text{C}$  в течение 1 ч.

При непрерывной работе стали устойчивы против окисления на воздухе и в атмосфере продуктов сгорания топлива при температуре до  $900^{\circ}\text{C}$  и при работе в условиях теплосмен до  $800^{\circ}\text{C}$ .

Стали 12Х18Н10Т и 12Х18Н9Т обладают достаточно высокой жаростойкостью при  $600\text{-}800^{\circ}\text{C}$ .

Технологические параметры 12Х18Н10Т

Стали 12Х18Н10Т и 12Х18Н9Т обладают хорошей технологичностью при горячей пластической деформации. Однако при горячей обработке необходимо принимать во внимание конкретный химический состав данной плавки, имея в виду содержание 8-феррита. Особые меры предосторожности следует принимать при деформации литого металла. Во избежание образования неисправимых дефектов - рванин рекомендуется слитки сталей 12Х18Н10Т и 12Х18Н9Т при содержании 20 % 8-феррита и более нагревать не выше  $1240\text{-}1250^{\circ}\text{C}$ , при содержании 16-19 %-не выше  $1255^{\circ}\text{C}$  и при содержании до 16 % - до  $1270^{\circ}\text{C}$ . Температурный интервал обработки давлением деформированного металла

Price: **71 грн.**

Тип оголошення:  
Продам, продаж, продаю

Торг: доречний

Михайлов Олег

0992043426